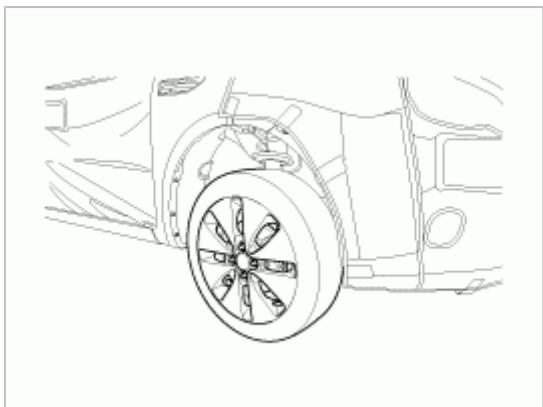


更换

1. 轻微拧松车轮螺母。
举升车辆，并确保安全的支撑它。
2. 从前轮毂拆卸前车轮(A)。

规定扭矩：

88.2~107.8N·m(9.0~11.0kgf·m, 65.0~79.5lb·ft)

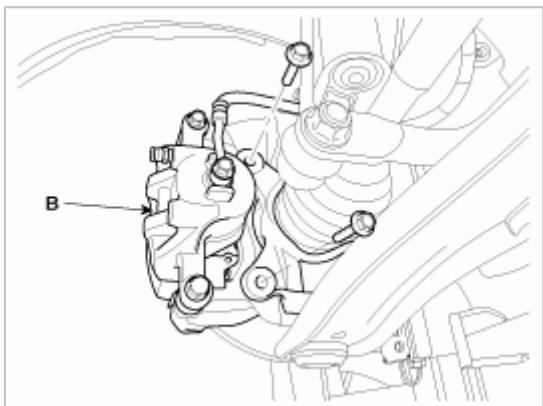


拆卸前车轮(A)时小心不要损坏轮毂螺栓。

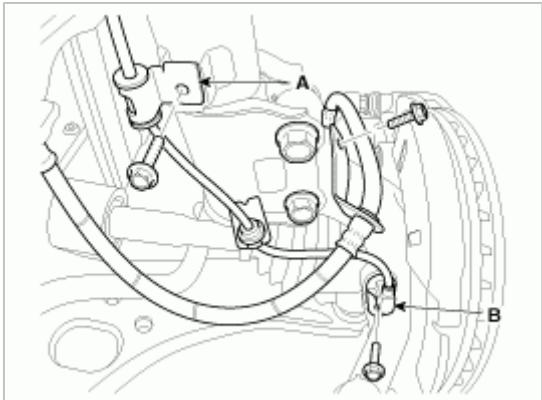
3. 拧下制动钳装配螺栓，用金属丝固定制动钳总成(B)。

规定扭矩：

78.4~98.0N·m(8.0~10.0kgf·m, 57.8~72.3lb·ft)



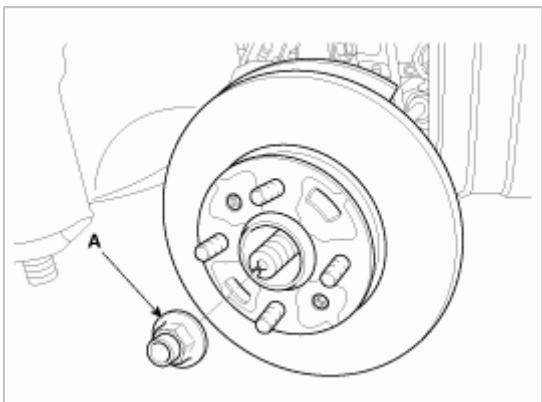
4. 拆卸制动软管装配支架(A)与轮速传感器(B)。



5. 应用制动器状态，从前轮毂上拧下驱动轴螺母(A)。

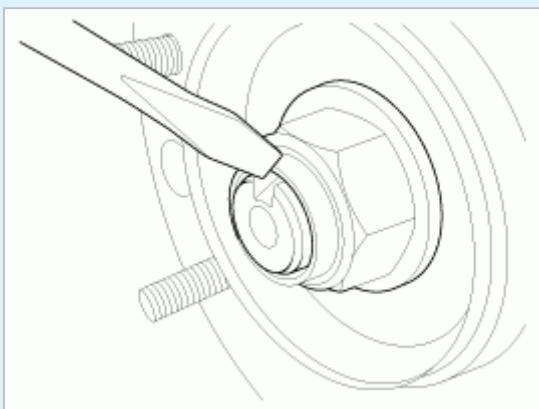
规定扭矩:

196.1~274.5N·m(20.0~28.0kgf·m, 144.6~202.5lb·ft)



- 应更换新驱动轴锁止螺母。

- 安装驱动轴锁止螺母后，如下图所示，使用凿子和锤子卷边锁紧锁止螺母。

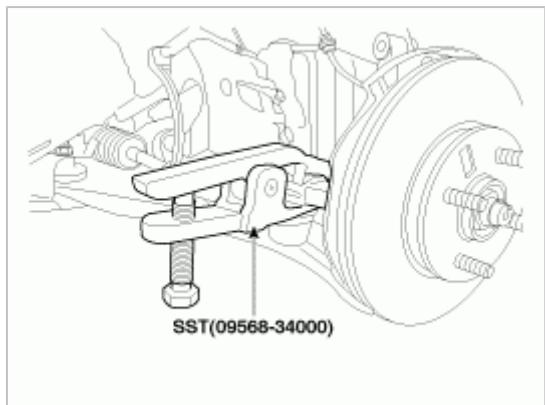
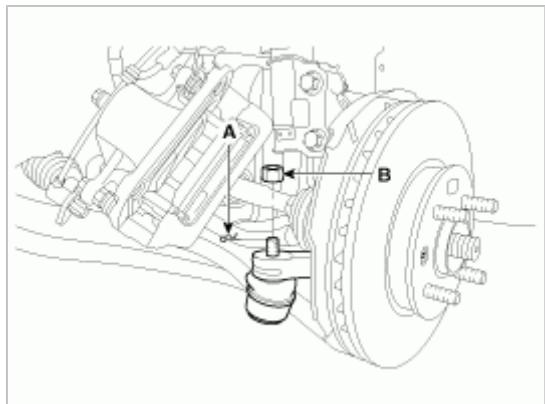


6. 使用专用工具(09568-34000)从转向节上分离转向横拉杆末端球节。

- (1) 拆卸开口销(A)。
- (2) 拧下槽顶螺母(B)。
- (3) 使用专用工具(09568-34000)。

规定扭矩:

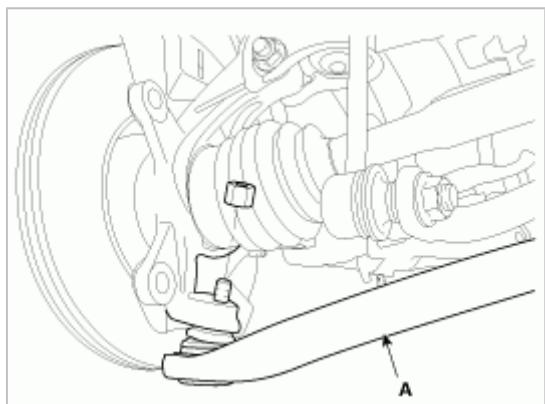
15.6~33.3N·m(1.6~3.4kgf·m, 11.5~24.5lb·ft)



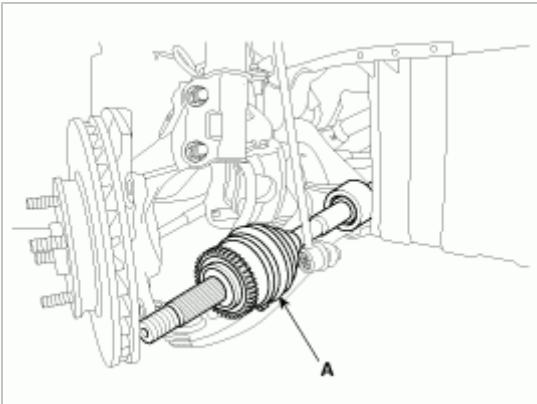
7. 从转向节上拆卸下臂(A)。

规定扭矩:

58.8~88.2N·m(6.0~7.2kgf·m, 57.8~65.0lb·ft)



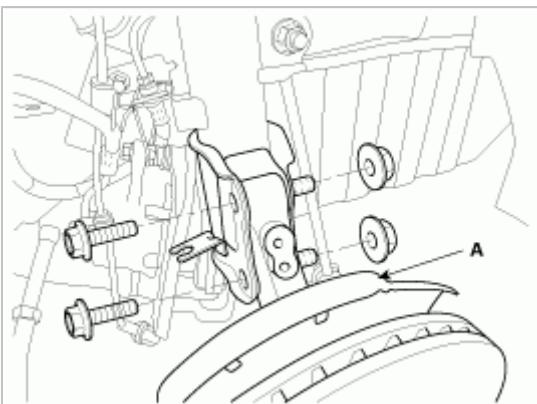
8. 从前轮毂总成上分离驱动轴(A)。



9. 拧下支柱装配螺栓，拆卸转向节总成(A)。

规定扭矩：

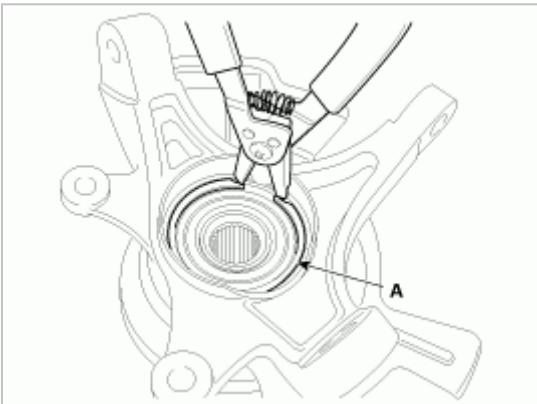
98.1~117.7N·m(10.0~12.0kgf·m, 72.3~86.8lb·ft)



10. 按拆卸的相反顺序安装。

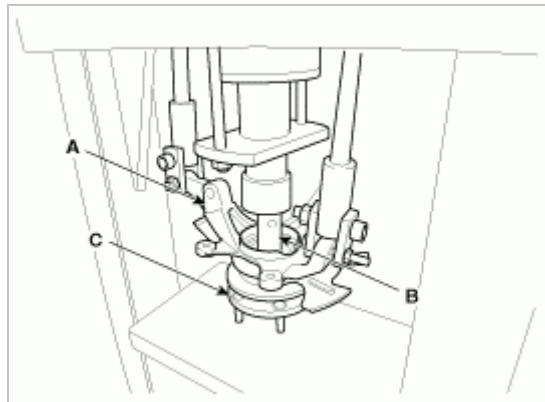
分解

1. 拆卸卡环(A)。



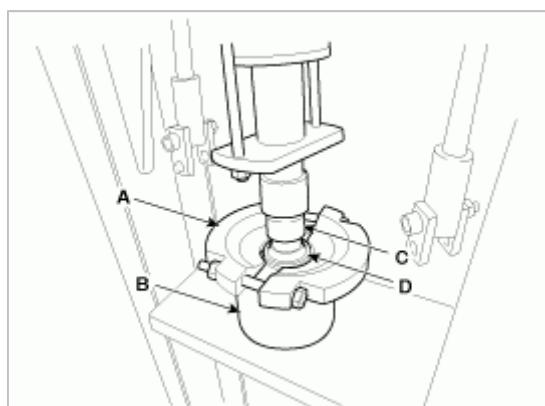
2. 从轮毂总成上拆卸转向节总成。

- (1) 把转向节总成(A)放到压力机上。
- (2) 在轮毂轴承轴上放置一个适当的适配器(B)。
- (3) 使用压力机从转向节总成(A)上拆卸轮毂总成(C)。

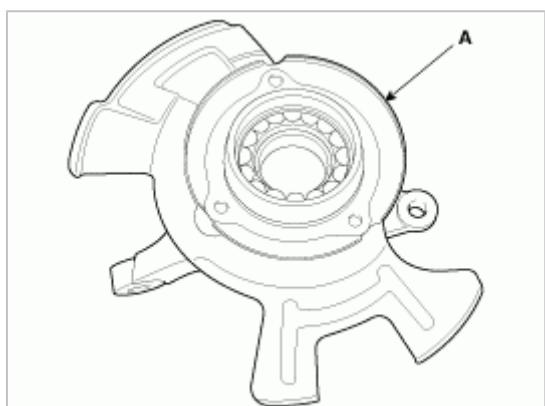


3. 从轮毂总成上拆卸轮毂轴承内座圈。

- (1) 轮毂总成上安装拆卸轮毂轴承内座圈的适当工具(A)。
- (2) 在适配器(B)上放置轮毂总成和工具(A)。
- (3) 在轮毂总成轴上放置适配器(C)。
- (4) 使用压力机从轮毂总成上拆卸轮毂轴承内部座圈(D)。

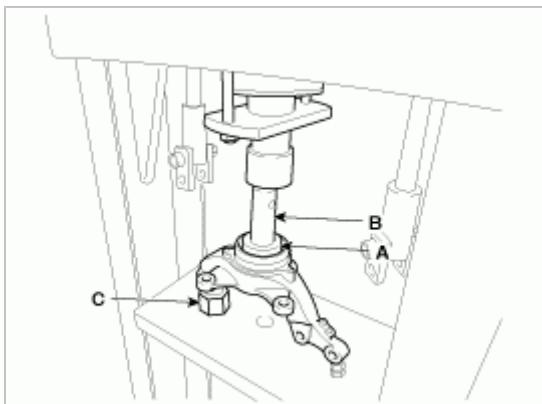


4. 拆卸防尘罩(A)。



5. 从转向节总成上拆卸轮毂轴承外部座圈。

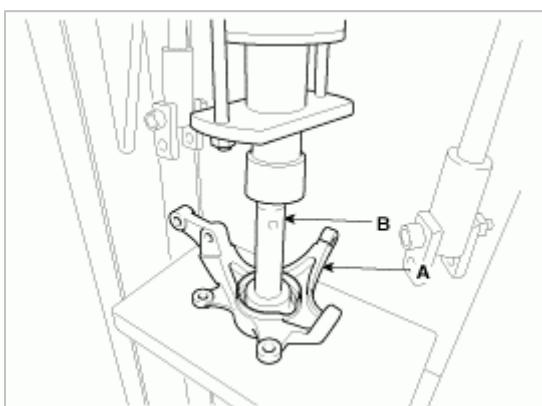
- (1) 在适配器(B)上放置转向节总成(A)。
- (2) 在轮毂轴承外座圈上放置适配器(C)。
- (3) 使用压力机从转向节总成上拆卸轮毂轴承外座圈。



6. 更换新的轮毂轴承。

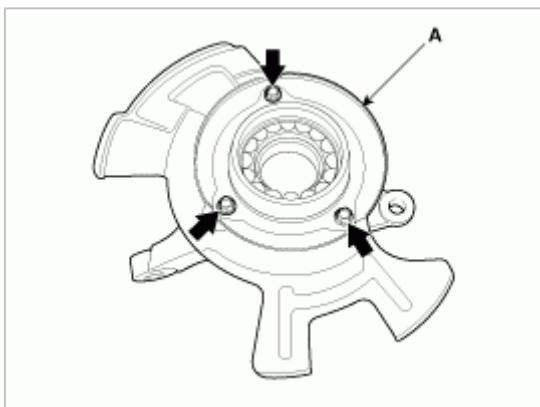
重新装配

1. 把轮毂轴承安装到转向节总成上。
 - (1) 把转向节总成(A)放到压力机上。
 - (2) 在转向节总成(A)上放置新的轮毂轴承。
 - (3) 在轮毂轴承上放置适配器(B)。
 - (4) 使用压力机把轮毂轴承安装到转向节总成上。



- 不要按压轮毂轴承内部座圈，否则会损坏轴承总成。
- 一定要使用新的轮毂轴承总成。

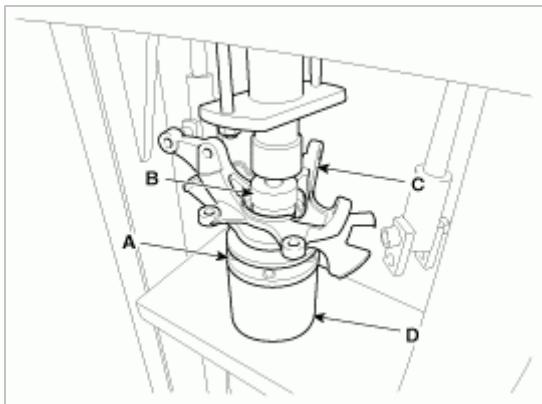
2. 安装防尘罩(A)。



3. 把轮毂总成安装到转向节总成上。

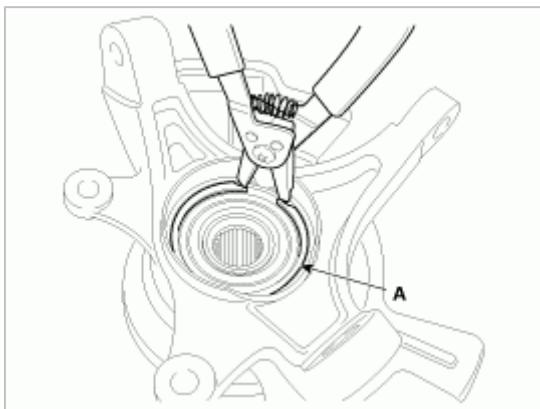
- (1) 在适配器(B)上放置轮毂总成(A)。

- (2) 在轮毂总成(A)上放置转向节总成(C)。
- (3) 在轮毂轴承上放置适配器(D)。
- (4) 使用压力机把轮毂总成(A)安装到转向节总成(C)上。



不要按压轮毂轴承内部座圈，否则会损坏轴承总成。

4. 安装卡环(A)。



检查

1. 检查轮毂是否裂纹和花键是否磨损。
2. 检查制动盘是否刮伤和损坏。
3. 检查转向节是否裂纹。
4. 检查轴承是否裂纹或损坏。